

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro**



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
20. Januar 2005 (20.01.2005)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/005145 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B32B 31/12,
15/08

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): HEINRICH STRUNZ GMBH [DE/DE]; Zehstrasse 2, 95111 Rehau (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/007918

(72) Erfinder: und

(22) Internationales Anmeldedatum:
15. Juli 2004 (15.07.2004)

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BACHSTEIN, Stefan [DE/DE]; Untere Au 13, 95185 Gattendorf (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(74) Anwalt: HOFMANN, Harald; Sonnenberg Fortmann, Patent- und Rechtsanwälte, Postfach 33 08 65, 80068 München (DE).

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

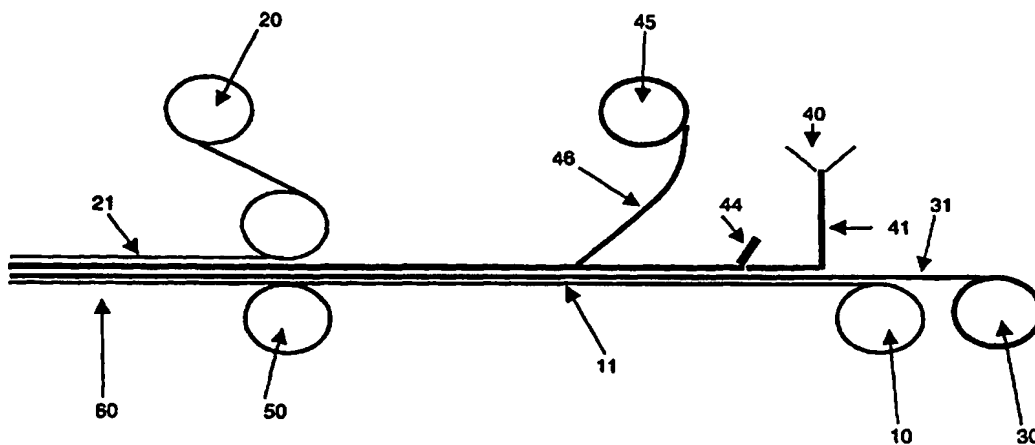
(30) Angaben zur Priorität:
103 32 052.0 15. Juli 2003 (15.07.2003) DE

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR THE PRODUCTION OF A LAMINATE, DEVICE FOR CARRYING OUT THE METHOD AND CORRESPONDING LAMINATE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES LAMINATS, VORRICHTUNG ZUM DURCHFÜHREN DES VERFAHRENS UND ERHALTENES LAMINAT



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of a laminate with continuous feed of one or two process films (11, 21), application of a continuous essentially non-polymeric semi-finished web (31), for example, of metal, on or between the process films, optional sealing of the semi-finished web relative to the or one of the process films (11, 21), application of a curing plastic (40) to the semi-finished web or between the semi-finished web and the other of the process films and curing of the plastic to give a bond between the plastic and the semi-finished piece (31). The invention further relates to a device for carrying out the method and the laminates, in particular, metal/plastic laminates produced by said method.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung eines Laminats mit kontinuierlicher Zufuhr von einer oder zwei Prozessfolien (11, 21), Einbringung einer kontinuierlichen im wesentlichen nichtpolymeren Halbzeugbahn (31), z. B. Metall, auf die oder zwischen den Prozessfolien, optionales Abdichten der Halbzeugbahn bezüglich der oder einer der Prozessfolien (11, 21), einbringen eines härtbaren Kunststoffes

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/005145 A3

CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GH, GI, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SI, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NI, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GI, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,

(88) Veröffentlichungsdatum des Internationalen Recherchenberichts:

3. März 2005

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.